

Bevamastic

Wysokiej jakości masa uszczelniająca polimerowa

OPIS

Bevamastic jest elastycznym polimerowym uszczelniaczem konstrukcyjnym z dodatkiem substancji utwardzających na bazie schnących olejów. Jego powierzchnia po utwardzeniu może być malowana. Dostępny w kartuszach lub rękawach foliowych. Kolor masy brązowy, biały, kremowy oraz szary

ZASTOSOWANIE

- Do ogólnego stosowania przy uszczelnianiu dylatacji pomiędzy wieloma rodzajami materiałów konstrukcyjnych
- Do zewnętrznego uszczelniania szczelin pomiędzy malowanym drewnem stolarki okiennej i drzwiowej

ZALETY PRODUKTU

- Dobra przyczepność do wielu rodzajów powierzchni tynkarskich, betonowych, drewnianych, szklanych, większości metali i cegieł
- Dobre właściwości w dylatacjach, szczególnie pomiędzy elementami drewnianymi lub betonowymi
- Gotowa do malowania po 3-4 dniach
- Ekonomiczne rozwiązanie w wielu zastosowaniach konstrukcyjnych
- Zakres odporności temperaturowej -10 °C do +30 °C

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

- **Przyczepność:** Dobra do drewna, cegły, betonu, szkła, bloczków i wielu powierzchni metalowych
- **Baza technologiczna:** Wysychające oleje
- **Sposób utwardzania:** W reakcji z tlenem
- **Odporność na pleśń:** Umiarkowana
- **Zdolność pochłaniania ruchów dylatacyjnych:** +/- 5%
- **Malowanie:** Możliwe po uformowaniu naskórka, zazwyczaj po 3-4 dniach. Malowanie wydłuża żywotność uszczelniacza
- **Żywotność:** 5+ lat
- **Zakres odporności temperaturowej:** -10 °C do +30 °C
- **Ubytek masy po utwardzeniu:** 4%
- **Ciężar właściwy:** 1,78g/cm³
- **Spływanie:** Brak dla pionowych spoin 20mm/10mm
- **Plamienie:** Brak
- **Odporność na UV:** Dobra
- **Zawartość substancji lotnych:** <4%

ZALECENIA:

Kształt połączenia: przed użyciem należy zapoznać się z dokumentacją techniczną nt. „Projekt połączenia dla produktów w kartridżach”

Przygotowanie podłoża: wszystkie powierzchnie muszą być czyste, suche, niezaszronione, wolne od kurzu, pyłu, drobin nie związanych trwale z podłożem. W razie konieczności powierzchnie powinny zostać zagruntowane. W sytuacji kiedy wymagana jest estetyka wykończenia łączenia, można zastosować taśmę maskującą, aby zakryć krawędzie spoiny i usunąć ją zaraz po zakończeniu kształtowania.

Przed użyciem kartridże doprowadzić do temperatury pokojowej. Odciąć końcówkę gwintu na tubie, nakręcić końcówkę dozującą. Kończówkę dozującą nacinać pod kątem w miejscu odpowiadającym szerokości nakładanej spoiny. Masę nakładamy przy pomocy pistoletu zapewniając dobry kontakt z powierzchnią.

Kształtowanie: masę wygładzamy po nałożeniu w czasie do 4 godzin

NARZĘDZIA

Typowe ręczne i pneumatyczne pistolety do kartuszy i/lub rękawów z folii aluminiowej. Także maszyny o wysokiej mocy odpowiednie do wypełniania głębokich szczelin

PAKOWANIE

380ml kartusz – 20szt. w kartonie

Kolor: brązowy, biały, szary, kremowy i czarny

USTALANIE ILOŚCI

Ilość kartuszy = głębokość spoiny (mm) x szerokość spoiny (mm) x długość (m) / pojemność kartridża (ml). Kalkulacja nie uwzględnia odpadów.

BEZPIECZEŃSTWO

Produkt nie jest palny.

Należy umyć ręce po zakończeniu pracy.

Proszę sprawdzić kartę bezpieczeństwa produktu w celu uzyskania dalszych informacji

INFORMACJE DODATKOWE

Bevamastic jest częścią szerokiej gamy wyspecjalizowanych uszczelniaczy i taśm zaprojektowanych dla profesjonalistów. Więcej informacji można uzyskać w naszym dziale handlowym lub na stronie www.

Powyższe dane techniczne opierają się na przeprowadzonych testach i doświadczeniach producenta, wg naszej opinii wiarygodnych i niezawodnych. Nie dają one jednak pełnej gwarancji i nie zwalniają użytkownika od przeprowadzenia prób i testów, właściwych dla konkretnego zastosowania. Uprzejmie informujemy, iż nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek powstałe szkody czy straty, także w stosunku do osób trzecich.

Autoryzowany Dystrybutor w Polsce:
INTRA Sp. z o.o., ul. Siostrzana 28, 93-350 Łódź,
tel. +48 42 678 01 94, +48 42 678 02 69
e-mail: info@intra.biz.pl
www.intra.biz.pl

